

ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



Оборудование «РЕФРУС» — это широкий модельный ряд, высокая производительность, универсальность, модульность, надежность, простота монтажа и удобство эксплуатации.

Вся линейка, производимого нами оборудование, изготавливается из высококачественных материалов, элементов и комплектующих российского производства, а также дружественных нам стран.

Каждый элемент, являющийся частью системы, проходит обязательную многоступенчатую проверку качества.

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ

АКп	LT	F	1x	S7-33Y	Y	О П Т	R134a
1	2	3	4	5	6	7	8

- 1
 - ▶ **АКп** - агрегат компрессорный поршневой
 - ▶ **АКв** - агрегат компрессорный винтовой
 - ▶ **АКс** - агрегат компрессорный спиральный
- 2
 - ▶ **МТ** - среднетемпературный
 - ▶ **LT** - низкотемпературный
- 3

Производитель компрессоров:

 - ▶ **F** - Frascold
 - ▶ *Другие производители по запросу*
- 4

Количество компрессоров
- 5

Модель компрессора
- 6

Тип используемого масла
- 7

Возможные опции
- 8

Хладагент

Холодильные агрегаты

АКп

ИСПОЛНЕНИЕ:
**ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ
НА БАЗЕ FRASCOLD**

0,75 – 74,6 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Полугерметичный компрессор (запорные вентили на всасывании и нагнетании, картерный нагреватель)
- Реле контроля смазки
- Жидкостной ресивер с запорным вентилем на входе и выходе
- Жидкостная линия (фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль)
- Теплоизолированная всасывающая линия (фильтр-очиститель)
- Виброгасители на линии всасывания и нагнетания
- Прессостаты высокого и низкого давления
- Пылевлагозащищенный шкаф управления агрегатом и конденсатором
- Паспорт, руководство по эксплуатации, пневмогидравлическая и электрическая схемы подключения

СРЕДНТЕМПЕРАТУРНЫЕ ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

MT-F	Производит. Q _o , R404A	Объемная производ.	Потребл. мощность	Ø линии всасывания	Ø линии нагнетания	Ø линии жидкости	Жидкостн. ресивер	Масса**	Длина	Ширина	Высота
	кВт	м ³ /ч	кВт	мм	мм	мм	л	кг	мм	мм	мм
MT-F-A1.5-7Y	3,3	6,91	1,6	16	12	10	10	130	1185	550	1200
MT-F-B2-10.1Y	4,6	9,88	2,5	18	16	12	12	135	1250	550	1200
MT-F-D2-11.1Y	5,4	11,3	2,7	22	16	12	12	155	1300	550	1200
MT-F-D3-13.1Y	6,4	13,15	3,2	28	16	12	16	170	1300	550	1200
MT-F-D4-16.1Y	8,2	16,4	4,2	28	18	16	16	170	1300	550	1200
MT-F-D4-19.1Y	9,2	19,12	4,9	28	18	16	16	195	1500	550	1300
MT-F-Q5-21.1Y	10	21,18	4,6	28	18	16	25	195	1500	550	1300
MT-F-Q7-25.1Y	11,6	24,69	5,6	28	22	16	25	200	1500	550	1300
MT-F-Q7-33.1Y	16,1	32,66	7,6	28	22	22	25	200	1500	550	1300
MT-F-S7-33Y	16,3	32,8	7,8	35	28	22	32	270	1800	590	1400
MT-F-S12-42Y	19,3	41,32	8,7	35	28	22	32	270	1800	590	1400
MT-F-S15-52Y	26,1	51,5	11,7	35	28	22	40	270	1800	590	1400
MT-F-S20-56Y	28,7	56	12,8	42	28	28	40	285	1800	590	1400
MT-F-V20-59Y	28,4	58,48	13,1	42	28	28	63	370	1900	740	1500
MT-F-V25-71Y	34,1	70,77	15,9	54	28	28	63	400	1900	740	1500
MT-F-V30-84Y	41,4	83,81	19,1	54	28	28	63	400	1900	740	1500
MT-F-V32-93Y	44,1	93,05	20,1	54	35	28	63	400	1900	740	1500
MT-F-V35-103Y	49,5	102,9	25	54	35	35	63	460	2000	770	1700
MT-F-Z35-106Y	52,1	106,16	23,1	54	35	35	80	460	2000	770	1700
MT-F-Z40-126Y	61	125,72	27,1	54	42	35	80	480	2000	770	1700
MT-F-Z50-154Y	74,6	154,38	34	64	42	35	80	490	2000	770	1700

*Технические характеристики при условиях: R404A, T_o = -10°C, T_к = +45°C, T_{перегрев} = 10K, T_{перехл.} = 3K

**Масса и габариты указаны ориентировочно

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Mo	Отделитель масла	T4	Дополнительный подогрев шкафа управления, термостат
K1	Система регулирования давления конденсации на жидкостной линии	T5	Термоизолированный отделитель жидкости с ленточным нагревателем
K2	Система регулирования давления конденсации на линии горячего газа	Bo	Вентилятор обдува головки блока цилиндров
K3	Обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер	Bз	Запорные вентили на линиях нагнетания и всасывания
П1	Регулятор производительности компрессора 50/100%	Эко	Переохладитель на жидкостную линию (пластинчатый меднопаяный теплообменник в комплекте с ТРВ и солеидом)
П2	Преобразователь частоты	Г	Глушитель шума на линии нагнетания
П3	Регулятор скорости вращения вентиляторов конденсатора	Шз	Шумоизолированный защитный корпус
П4	Плавный пуск	У1	Контроль уровня масла в компрессоре
Т1	Дополнительный картерный нагреватель, термостат	У2	Контроль уровня жидкости в жидкостном ресивере
Т2	Доп. подогрев отделителя масла, теплоизоляция отделителя масла и линии масла на агрегате, термостат	Кк	Клеммная коробка установлена на раме агрегата (шкаф управления монтируется отдельно)
Т3	Подогрев жидкостного ресивера, теплоизоляция, реле высокого давления		

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

LT-F	Производит. Q _o , R404A	Объемная производ.	Потребл. мощность	Ø линии всасывания	Ø линии нагнетания	Ø линии жидкости	Жидкостн. ресивер	Масса**	Длина	Ширина	Высота
	кВт	м ³ /ч	кВт	мм	мм	мм	л	кг	мм	мм	мм
LT-F-A1.5-7Y	0,75	6,91	0,8	16	12	10	10	130	1185	550	1200
LT-F-B1.5-10.1Y	1,2	9,88	1,3	16	12	10	10	135	1250	550	1200
LT-F-D2-11.1Y	1,4	11,3	1,5	22	16	12	10	160	1300	550	1200
LT-F-D2-13.1Y	1,7	13,15	1,8	22	16	12	10	170	1300	550	1200
LT-F-D3-16.1Y	2	16,4	2,1	28	16	16	10	175	1300	550	1200
LT-F-D3-19.1Y	2,8	19,12	2,9	28	16	16	10	195	1500	550	1300
LT-F-Q4-21.1Y	2,3	21,18	2,3	28	18	16	12	195	1500	550	1300
LT-F-Q5-28.1Y	3,5	28,02	3,4	28	18	16	12	200	1500	550	1300
LT-F-Q5-33.1Y	4,4	32,66	4,01	35	28	22	12	220	1500	550	1300
LT-F-S5-33Y	4,7	32,8	4,5	35	28	22	12	260	1800	590	1400
LT-F-S8-42Y	5,4	41,32	4,8	35	28	22	16	260	1800	590	1400
LT-F-S10-52Y	7,3	51,5	6,3	35	28	28	16	270	1800	590	1400
LT-F-S15-56Y	7,8	56	6,8	42	28	28	16	285	1800	590	1400
LT-F-V15-59Y	8,2	58,48	7,1	42	28	28	25	370	1900	740	1500
LT-F-V15-71Y	9,7	70,77	8,6	42	28	28	25	400	1900	740	1500
LT-F-V20-84Y	10,8	83,81	9,9	42	28	28	25	400	1900	740	1500
LT-F-V25-93Y	11,6	93,05	10	54	35	28	32	420	1900	740	1500
LT-F-V25-103Y	12,6	102,9	13,1	54	35	35	32	450	2000	770	1700
LT-F-Z25-106Y	13,1	106,16	12,8	54	35	35	32	460	2000	770	1700
LT-F-Z30-126Y	15,4	125,72	14,3	54	35	35	40	470	2000	770	1700
LT-F-Z40-154Y	21,6	154,38	18,9	64	42	35	40	480	2000	770	1700

*Технические характеристики при условиях: R404A, T_o = -35°C, T_к = +45°C, T_{перегрев} = 10K, T_{перехл.} = 3K

**Масса и габариты указаны ориентировочно

Холодильные агрегаты

АКп

ИСПОЛНЕНИЕ:
ДВУХКОМПРЕССОРНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ
НА БАЗЕ FRASCOLD

1,5 – 149 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Полугерметичный компрессор запорные вентили на всасывании и нагнетании, картерный нагреватель)
- Реле контроля смазки
- Ресиверная станция
- Система отделения и возврата масла (маслоотделитель, масляный ресивер, электронный регулятор уровня масла, фильтр)
- Теплоизолированная всасывающая линия (фильтр - очиститель, коллектор, запорный вентиль)
- Прессостаты и манометры высокого и низкого давления
- Комплект виброопор
- Пылевлагозащищенный шкаф управления агрегатом и конденсатором
- Паспорт, руководство по эксплуатации, пневмогидравлическая и электрическая схемы подключения

СРЕДНТЕМПЕРАТУРНЫЕ ДВУХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

MT-F	Производит. Q _o , R404A	Объемная производ.	Потребл. мощность	Ø линии всасывания	Ø линии нагнетания	Ø линии жидкости	Жидкостн. ресивер	Масса**	Длина	Ширина	Высота
	кВт	м³/ч	кВт	мм	мм	мм	л	кг	мм	мм	мм
MT-F-2*A1.5-7Y	6,4	3,2	22	16	12	12	25	235	1350	750	1300
MT-F-2*B2-10.1Y	9,1	5,1	28	22	16	16	25	240	1350	750	1300
MT-F-2*D2-11.1Y	10,5	5,4	28	22	16	16	25	285	1450	750	1400
MT-F-2*D3-13.1Y	12,6	6,4	35	22	16	16	32	285	1450	750	1400
MT-F-2*D4-16.1Y	16,2	8,4	35	28	22	22	32	285	1450	750	1400
MT-F-2*D4-19.1Y	18,2	9,9	35	28	22	22	40	365	1500	750	1450
MT-F-2*Q5-21.1Y	19,9	9,2	35	28	22	22	40	365	1500	750	1450
MT-F-2*Q7-25.1Y	22	11,2	42	28	22	22	40	375	1500	750	1450
MT-F-2*Q7-33.1Y	32	15,2	42	35	28	28	63	385	1500	750	1450
MT-F-2*S7-33Y	32,2	15,6	42	35	28	28	63	510	1600	900	1600
MT-F-2*S12-42Y	38,4	17,4	42	35	28	28	63	515	1600	900	1600
MT-F-2*S15-52Y	52,1	23,4	42	35	28	28	80	520	1600	900	1600
MT-F-2*S20-56Y	57,1	25,6	54	35	28	28	80	535	1600	900	1600
MT-F-2*V20-59Y	56,2	31,8	54	42	35	35	80	655	1800	1000	1800
MT-F-2*V25-71Y	64,1	31,8	54	42	35	35	80	680	1800	1000	1800
MT-F-2*V30-84Y	82,2	38,2	54	42	42	42	100	695	1800	1000	1800
MT-F-2*V32-93Y	88,2	40,2	67	54	42	42	100	695	1800	1000	1800
MT-F-2*V35-103Y	98,7	50	79	54	42	42	100	770	2050	1150	1800
MT-F-2*Z35-106Y	104	46	79	54	42	42	120	780	2050	1150	1800
MT-F-2*Z40-126Y	122	54	89	54	42	42	120	790	2050	1150	1800
MT-F-2*Z50-154Y	149	68	89	67	54	54	160	810	2050	1150	1800

*Технические характеристики при условиях: R404A, T_o = -10°C, T_k = +45°C, T_{перегрев} = 10K, T_{перекл.} = 3K

**Масса и габариты указаны ориентировочно

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- | | | | |
|-----------|---|------------|--|
| K1 | Система регулирования давления конденсации на жидкостной линии | T3 | Подогрев жидкостного ресивера, термоизоляция, реле высокого давления |
| K2 | Система регулирования давления конденсации на линии горячего газа | T4 | Дополнительный подогрев шкафа управления, термостат |
| K3 | Обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер | T5 | Термоизолированный отделитель жидкости с ленточным нагревателем |
| K4 | Обратный клапан на линии нагнетания | Bг | Виброгасителя на каждый компрессор |
| П1 | Регулятор производительности компрессора 50/100% | Bo | Вентилятор обдува головки блока цилиндров |
| П2 | Преобразователь частоты | Эко | Переохладитель на жидкостн. линию (пластинчатый меднопаяный теплообменник в комплекте с ТРВ и соленидом) |
| П3 | Регулятор скорости вращения вентиляторов конденсатора | Г | Глушитель шума на линии нагнетания |
| П4 | Плавный пуск | Шз | Шумоизолированный защитный корпус |
| Т1 | Дополнительный картерный нагреватель, термостат | У2 | Контроль уровня жидкости в жидкостном ресивере |
| T2 | Доп. подогрев отделителя масла, теплоизоляция отделителя масла и линии масла га агрегате, термостат | Кк | Клеммная коробка установлена на раме агрегата (шкаф управления монтируется отдельно) |

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ДВУХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

LT-F	Производит. Q _o , R404A	Объемная производ.	Потребл. мощность	Ø линии всасывания	Ø линии нагнетания	Ø линии жидкости	Жидкостн. ресивер	Масса**	Длина	Ширина	Высота
	кВт	м³/ч	кВт	мм	мм	мм	л	кг	мм	мм	мм
LT-F-2*A1-7Y	1,5	1,6	22	12	10	10	12	230	1350	750	1300
LT-F-2*B1.5-10.1Y	2,4	2,6	22	12	10	10	12	235	1350	750	1300
LT-F-2*D2-11.1Y	2,8	3	28	16	10	10	16	280	1450	750	1400
LT-F-2*D2-13.1Y	3,4	3,6	28	16	12	12	16	280	1450	750	1400
LT-F-2*D3-16.1Y	4	4,2	28	16	12	12	16	285	1450	750	1400
LT-F-2*D3-19.1Y	5,6	5,8	35	16	12	12	16	360	1500	750	1450
LT-F-2*Q4-21.1Y	4,6	4,6	35	22	16	16	25	360	1500	750	1450
LT-F-2*Q5-28.1Y	7	6,8	42	22	16	16	25	365	1500	750	1450
LT-F-2*Q5-33.1Y	8,8	8,1	42	28	16	16	25	380	1500	750	1450
LT-F-2*S5-33Y	9,4	9	42	28	16	16	25	485	1600	900	1600
LT-F-2*S8-42Y	10,8	9,6	42	28	16	16	32	505	1600	900	1600
LT-F-2*S10-52Y	14,6	12,6	54	28	22	22	32	515	1600	900	1600
LT-F-2*S15-56Y	15,6	13,6	54	28	22	22	32	520	1600	900	1600
LT-F-2*V15-59Y	16,4	14,2	67	28	22	22	40	630	1800	1000	1800
LT-F-2*V15-71Y	19,4	17,2	67	28	22	22	40	640	1800	1000	1800
LT-F-2*V20-84Y	21,6	19,8	67	28	28	28	40	665	1800	1000	1800
LT-F-2*V25-93Y	23,2	20	79	35	28	28	63	695	1800	1000	1800
LT-F-2*V25-103Y	25,2	26,2	79	35	28	28	63	755	2050	1000	1800
LT-F-2*Z25-106Y	26,2	25,6	79	35	28	28	63	780	2050	1150	1800
LT-F-2*Z30-126Y	30,8	28,6	89	35	28	28	80	790	2050	1150	1800
LT-F-2*Z40-154Y	43,2	37,8	89	42	35	35	80	815	2050	1150	1800

*Технические характеристики при условиях: R404A, T_o = -35°C, T_k = +45°C, T_{перегрев} = 10K, T_{перекл.} = 3K

**Масса и габариты указаны ориентировочно

Холодильные агрегаты

АКВ

ИСПОЛНЕНИЕ:
**ПОЛУГЕРМЕТИЧНЫЕ ВИНТОВЫЕ
НА БАЗЕ FRASCOLD**

23 – 570 кВт

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Полугерметичные компрессоры (запорные вентили на всасывании, нагнетании и впрыске масла, защита по температуре обмотки и нагнетания, направление вращения и фазность, повреждение кабелей в цепи датчика РТС, встроенные обратный и предохранительный клапаны, клапаны разгрузки пуска и регулировки производительности)
- Прессостаты высокого и низкого давления на каждый компрессор
- Линия нагнетания: коллектор, маслоотделитель, масляный термостат, предохранительный клапан, регулятор давления, вентиль, манометр высокого давления, аварийный датчик температуры нагнетания
- Система возврата масла: коллектор, масляный фильтр с запорным вентилем, реле протока масла, соленоид,

- смотровое стекло, вентиль для слива масла
- Линия всасывания: коллектор, фильтр-очиститель, запорный вентиль, теплоизоляция, манометр низкого давления, датчик низкого давления
- Пылезащитный шкаф управления агрегатом, конденсатором и маслоохладителем
- Ресиверная станция: вертикальный/горизонтальный ресивер со смотровыми стеклами и запорными вентилями, разборный фильтр со сменным картриджем, смотровое стекло и запорный вентиль на жидкостной линии, предохранительный клапан на ресивере, датчик высокого давления
- Паспорт, руководство по эксплуатации, пневмогидравлическая и электрическая схемы подключения

СРЕДНТЕМПЕРАТУРНЫЕ ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

MT-F	Производит. Qo [*] , R404A	Объемная производит.	Потребл. мощность	Ø линии всасывания	Ø линии нагнетания	Ø линии жидкости	Жидкостн. ресивер	Масса ^{***}	Длина	Ширина	Высота
	кВт	м ³ /ч	кВт	мм	мм	мм	л	кг	мм	мм	мм
MT-F-FVR-H-40-120	62	120	33,3	54	42	35	40	760	1700	1200	2100
MT-F-FVR-H-50-140	73,8	140	37,5	54	42	35	63	760	1700	1200	2100
MT-F-FVR-H-60-160	83,7	160	43,3	54	42	42	63	760	1700	1200	2100
MT-F-FVR-H-70-200	113	200	56,5	64	54	54	80	1100	1800	1200	2100
MT-F-FVR-H-80-230	128,8	230	63	79	54	54	100	1100	1800	1200	2100
MT-F-FVR-H-90-270	154	270	74,3	79	54	54	100	1100	1800	1200	2100
MT-F-FVR-H-100-300	168,8	300	84,5	79	54	54	120	1100	1800	1200	2100
MT-F-FVR-H-125-380	204,5	380	100	108	67	67	120	1500	2100	1400	2100
MT-F-FVR-H-160-460	248	460	120	108	67	67	160	1500	2100	1400	2100
MT-F-FVR-H-180-540	285	540	138,6	108	80	67	200	1600	2100	1400	2100

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ОДНОКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

MT-F	Производит. Qo [*] , R404A	Объемная производит.	Потребл. мощность	Ø линии всасывания	Ø линии нагнетания	Ø линии жидкости	Жидкостн. ресивер	Масса ^{***}	Длина	Ширина	Высота
	кВт	м ³ /ч	кВт	мм	мм	мм	л	кг	мм	мм	мм
LT-F-FVR-L-40-140	62	120	33,3	54	42	35	40	760	1700	1200	2100
LT-F-FVR-L-50-160	73,8	140	37,5	54	42	35	63	760	1700	1200	2100
LT-F-FVR-L-60-200	83,7	160	43,3	54	42	42	63	760	1700	1200	2100
LT-F-FVR-L-70-230	113	200	56,5	64	54	54	80	1100	1800	1200	2100
LT-F-FVR-L-80-270	128,8	230	63	79	54	54	100	1100	1800	1200	2100
LT-F-FVR-L-100-350	154	270	74,3	79	54	54	100	1100	1800	1200	2100
LT-F-FVR-L-160-540	168,8	300	84,5	79	54	54	120	1100	1800	1200	2100

*Технические характеристики при условиях: R404A, T_о = -10°C, T_к = +45°C, T_{перегрев} = 10K, T_{перехл.} = 3K

**Технические характеристики при условиях: R404A, T_о = -35°C, T_к = +45°C, T_{перегрев} = 10K, T_{перехл.} = 3K

***Масса и габариты указаны ориентировочно

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

T2	Доп. подогрев отделителя масла, теплоизоляция отделителя масла и линии масла га агрегате, термостат
T3	Подогрев жидкостного ресивера, термоизоляция, реле высокого давления
T4	Дополнительный подогрев шкафа управления, термостат
T5	Терлоизолированный отделитель жидкости с ленточным нагревателем
K2	Система регулирования давления конденсации на линии горячего газа
K5	Общий обратный клапан на нагнетании, соленоид, вентиль
П3	Регулятор скорости вращения вентиляторов конденсатора
Эко 1/2	Теплоизолированный пластинчатый теплообменник, (1-TRB, 2-ЭРВ), соленоид на линии жидкости и впрыска, вентиль на линии жидкости и впрыска, фильтр на линии всасывания в порт ЭКО, вентиль на порту ЭКО, теплоизоляция линии всасывания в порт ЭКО и линии переохлажденной жидкости
M1	Обратный и диф. клапан на линии подачи масла в воздушный маслоохладитель, температурный датчик, вентили на подаче и возврате масла

M2	Комплект для термосифонного охлаждения масла хладагентом: эжектор, промресивер с вентилями и предохранительным клапаном, пластинчатый теплообменник для охлаждения масла, запорные вентили на контуре хладагента
M3	Трехходовой вентиль на линии масла для регулирования температуры масла
M4	Соленоидные вентили большого и малого круга линии охлаждения масла, температурный датчик
M5	Заправка маслом
M6	Теплообменник для охлаждения масла промежуточным теплоносителем или прямым расширением хладагента
Шз	Шумоизолированный защитный корпус
У2	Контроль уровня жидкости в жидкостном ресивере
Кк	Клеммная коробка установлена на раме агрегата (шкаф управления монтируется отдельно)
Мр	Модуль рекуперации

СРЕДНТЕМПЕРАТУРНЫЕ ДВУХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

MT-F	Производит. Qo [*] , R404A	Объемная производит.	Потребл. мощность	Ø линии всасывания	Ø линии нагнетания	Ø линии жидкости	Жидкостн. ресивер	Масса ^{***}	Длина	Ширина	Высота
	кВт	м ³ /ч	кВт	мм	мм	мм	л	кг	мм	мм	мм
MT-F-2*FVR-H-40-120	63,8	240	66,5	54	42	79	80	1100	2500	1400	1800
MT-F-2*FVR-H-50-140	145	280	74,2	54	42	79	100	1100	2500	1400	1800
MT-F-2*FVR-H-60-160	167	320	86,1	54	42	89	100	1100	2500	1400	1800
MT-F-2*FVR-H-70-200	225	400	111,7	64	54	89	120	1680	3000	1600	1900
MT-F-2*FVR-H-80-230	256	460	123,2	79	54	108	120	1680	3000	1600	1900
MT-F-2*FVR-H-90-270	308	540	145	79	54	108	200	1680	3000	1600	1900
MT-F-2*FVR-H-100-300	330	600	164,3	79	54	108	200	1750	3200	1700	2300
MT-F-2*FVR-H-125-380	416	760	198,6	108	67	2*108	250	2500	3200	1700	2300
MT-F-2*FVR-H-160-460	493	920	238,1	108	67	2*108	2*200	2500	3200	1700	2300
MT-F-2*FVR-H-180-540	570	1080	276	108	80	2*108	2*200	2500	3200	1700	2300

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ ДВУХКОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ

MT-F	Производит. Qo [*] , R404A	Объемная производит.	Потребл. мощность	Ø линии всасывания	Ø линии нагнетания	Ø линии жидкости	Жидкостн. ресивер	Масса ^{***}	Длина	Ширина	Высота
	кВт	м ³ /ч	кВт	мм	мм	мм	л	кг	мм	мм	мм
LT-F-2*FVR-L-40-140	46	280	59,2	54	35	54	80	1100	2500	1400	1800
LT-F-2*FVR-L-50-160	52,6	320	61	54	35	54	80	1100	2500	1400	1800
LT-F-2*FVR-L-60-200	64,5	400	45,4	64	54	67	100	1680	2500	1400	1800
LT-F-2*FVR-L-70-230	80,6	460	94,9	64	54	67	120	1680	3000	1600	1900
LT-F-2*FVR-L-80-270	93,4	540	108,5	64	54	79	160	1680	3000	1600	1900
LT-F-2*FVR-L-100-350	120	700	137	79	54	108	200	1680	3000	1600	1900
LT-F-2*FVR-L-160-540	174,2	1080	215,8	108	64	108	200	2500	3200	1700	2300

*Технические характеристики при условиях: R404A, T_о = -10°C, T_к = +45°C, T_{перегрев} = 10K, T_{перехл.} = 3K

**Технические характеристики при условиях: R404A, T_о = -35°C, T_к = +45°C, T_{перегрев} = 10K, T_{перехл.} = 3K

***Масса и габариты указаны ориентировочно

Ресиверные станции

PC

40 – 500 л

РЕСИВЕРНЫЕ СТАНЦИИ. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

PC	Длина	Ширина	Высота	Масса**	Объем жидкостного ресивера
	мм	мм	мм	кг	л
PC-40	750	500	1170	50	40
PC-60	750	500	980	60	63
PC-80	750	500	1260	70	80
PC-100	750	500	1520	90	100
PC-120	750	500	1800	110	120
PC-160	1100	750	1350	130	160
PC-200	1100	750	1640	140	200
PC-250	1100	750	1800	160	250
PC-2*160	1450	850	1900	270	320
PC-2*200	1450	850	2350	330	400
PC-2*250	1450	850	2450	390	500

**Масса и габариты указаны ориентировочно

КАТАЛОГ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



ООО «ТРЕЙД ГРУПП» - order@refrus.ru - www.refrus.ru